

Mischtabelle für unsere Epoxidharz-Farbpasten

Bitte beachten Sie das sich durch die Zugabe der EP-Farbpasten die Zugabe der Härtermenge erhöht!

Gilt nur für unsere Farbpasten EP. Die Zugabemenge sollte in jedem Fall vorher durch eine Probe getestet werden.

Diese Angaben sind Empfehlungen und abhängig von Harztyp, Farbton, Untergrund und gewünschtem Farbeffekt.

M=Mischungsverhältniss Harz/Härter, EP=Epoxidharzmenge in g, H=Härtermenge in g, FP=Farbpaste EP,

AEW=Äquivalentgewicht des Härter, EEW=Äquivalentgewicht Farbpaste, HH=zusätzliche Härtermenge in g,

HG=Härtermenge insgesamt in g, GM=Gesamtmenge in g, D= durchschnittliche Dichte Harz und Härter in g/cm³,

V=Gesamtvolumen in Liter

mit 3% Farbpaste	M	EP	H	FP in %	FP in g	AEW	EEW	HH	HG	GM	D	V in l
Epox 200G + Härter 15L	100/30	100	30	3%	3,90	54	358	0,59	30,59	134,49	1,171	0,11
Epox 200G + Härter 120L	100/30	100	30	3%	3,90	50	358	0,54	30,54	134,44	1,15	0,12
Epox R1 + Härter H1	100/38	100	38	3%	4,14	65	358	0,75	38,75	142,89	1,15	0,12
Epox 4305 + Härter 140-F	100/40	100	40	3%	4,20	75	358	0,88	40,88	145,08	1,1	0,13
Epox 4305 + Härter 1208-F	100/50	100	50	3%	4,50	95	358	1,19	51,19	155,69	1,1	0,14
Epox 4305 + Härter 313	100/50	100	50	3%	4,50	95	358	1,19	51,19	155,69	1,1	0,14
Epox 4300 + Härter 390	100/55	100	55	3%	4,65	95	358	1,23	56,23	160,88	1,17	0,14
Epox 4305 + Härter 180	100/60	100	60	3%	4,80	115	358	1,54	61,54	166,34	1,1	0,15
Epox 4305 + Härter 1203-F	100/60	100	60	3%	4,80	115	358	1,54	61,54	166,34	1,1	0,15
Epox 4305 + Härter 999	100/100	100	100	3%	6,00	190	358	3,18	103,18	209,18	1,14	0,18

mit 5% Farbpaste	M	EP	H	FP in %	FP in g	AEW	EEW	HH	HG	GM	D	V in l
Epox 200G + Härter 15L	100/30	100	30	5%	6,50	54	358	0,98	30,98	137,48	1,171	0,12
Epox 200G + Härter 120L	100/30	100	30	5%	6,50	50	358	0,91	30,91	137,41	1,15	0,12
Epox R1 + Härter H1	100/38	100	38	5%	6,90	65	358	1,25	39,25	146,15	1,15	0,13
Epox 4305 + Härter 140-F	100/40	100	40	5%	7,00	75	358	1,47	41,47	148,47	1,1	0,13
Epox 4305 + Härter 1208-F	100/50	100	50	5%	7,50	95	358	1,99	51,99	159,49	1,1	0,14
Epox 4305 + Härter 313	100/50	100	50	5%	7,50	95	358	1,99	51,99	159,49	1,1	0,14
Epox 4300 + Härter 390	100/55	100	55	5%	7,75	95	358	2,06	57,06	164,81	1,17	0,14
Epox 4305 + Härter 180	100/60	100	60	5%	8,00	115	358	2,57	62,57	170,57	1,1	0,16
Epox 4305 + Härter 1203-F	100/60	100	60	5%	8,00	115	358	2,57	62,57	170,57	1,1	0,16
Epox 4305 + Härter 999	100/100	100	100	5%	10,00	190	358	5,31	105,31	215,31	1,14	0,19

mit 10% Farbpaste	M	EP	H	FP in %	FP in g	AEW	EEW	HH	HG	GM	D	V in l
Epox 200G + Härter 15L	100/30	100	30	10%	13,00	54	358	1,96	31,96	144,96	1,171	0,12
Epox 200G + Härter 120L	100/30	100	30	10%	13,00	50	358	1,82	31,82	144,82	1,15	0,13
Epox R1 + Härter H1	100/38	100	38	10%	13,80	65	358	2,51	40,51	154,31	1,15	0,13
Epox 4305 + Härter 140-F	100/40	100	40	10%	14,00	75	358	2,93	42,93	156,93	1,1	0,14
Epox 4305 + Härter 1208-F	100/50	100	50	10%	15,00	95	358	3,98	53,98	168,98	1,1	0,15
Epox 4305 + Härter 313	100/50	100	50	10%	15,00	95	358	3,98	53,98	168,98	1,1	0,15
Epox 4300 + Härter 390	100/55	100	55	10%	15,50	95	358	4,11	59,11	174,61	1,17	0,15
Epox 4305 + Härter 180	100/60	100	60	10%	16,00	115	358	5,14	65,14	181,14	1,1	0,16
Epox 4305 + Härter 1203-F	100/60	100	60	10%	16,00	115	358	5,14	65,14	181,14	1,1	0,16
Epox 4305 + Härter 999	100/100	100	100	10%	20,00	190	358	10,61	110,61	230,61	1,14	0,20

mit 10% Farbpaste	M	EP	H	FP in %	FP in g	AEW	EEW	HH	HG	GM	D	V in l
Epox 200G + Härter 15L	100/30	1000	300	10%	130,00	54	358	19,61	319,61	1449,61	1,171	1,24
Epox 200G + Härter 120L	100/30	1000	300	10%	130,00	50	358	18,16	318,16	1448,16	1,15	1,26
Epox R1 + Härter H1	100/38	1000	380	10%	138,00	65	358	25,06	405,06	1543,06	1,15	1,34
Epox 4305 + Härter 140-F	100/40	1000	400	10%	140,00	75	358	29,33	429,33	1569,33	1,1	1,43
Epox 4305 + Härter 1208-F	100/50	1000	500	10%	150,00	95	358	39,80	539,80	1689,80	1,1	1,54
Epox 4305 + Härter 313	100/50	1000	500	10%	150,00	95	358	39,80	539,80	1689,80	1,1	1,54
Epox 4300 + Härter 390	100/55	1000	550	10%	155,00	95	358	41,13	591,13	1746,13	1,17	1,49
Epox 4305 + Härter 180	100/60	1000	600	10%	160,00	115	358	51,40	651,40	1811,40	1,1	1,65
Epox 4305 + Härter 1203-F	100/60	1000	600	10%	160,00	115	358	51,40	651,40	1811,40	1,1	1,65
Epox 4305 + Härter 999	100/100	1000	1000	10%	200,00	190	358	106,15	1106,15	2306,15	1,14	2,02

Beispiel: Sie möchten unser 1,5kg Gebinde Epox4305 + Härter 313 mit 10% Farbpaste EP einfärben.

Sie Mischen also 1,0kg Epoxidharz 4305 mit 500g Härter 313 und 150g Farbpaste, zusätzlich müssten Sie noch 39,80g Härter 313 zugeben.

Um mit 1,5kg auszukommen nehmen Sie 900g Epoxidharz 4305 mit 450g Härter 313 und 135g Farbpaste, zusätzlich müssen Sie nun 35,82g Härter 313 zugeben.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen.

Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar.

Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.

DD Composite GmbH, Zu den Bürgerhufen 6, 04924 Bad Liebenwerda (Gewerbegebiet Lausitz)

Tel: 035341-47098 Fax: 035341-47099, E-Mail: gfk@phd-24.de, Web: www.phd-24.de